

*“Затверджую”*  
 Начальник відділу освіти  
 Полонської райдержадміністрації  
 \_\_\_\_\_ П.М.Кондратюк

***Навчальний план школи I ступеня  
 Полонської гімназії  
 на 2007-2008 навчальний рік***

№ з/п	Класи Навчальні предмети	1-А	1-Б	1-В	2-А	2-Б	2-В	3-А	3-Б	4-А	4-Б	всього
<b><i>Загальноосвітній цикл</i></b>												
1.	Українська мова	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	70
2.	Математика	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	40
3.	Я і Україна (Природознавство)	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	10
4.	Музичне мистецтво	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	10
5.	Образотворче мистецтво	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	10
6.	Трудове навчання	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	10
7.	Основи здоров'я	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	10
9.	Фізична культура	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	30
	<b>Разом</b>	<b>19</b>	<b>19</b>	<b>19</b>	<b>19</b>	<b>19</b>	<b>19</b>	<b>19</b>	<b>19</b>	<b>19</b>	<b>19</b>	<b>190</b>
<b><i>Цикл профільних предметів</i></b>												
1.	Іноземна мова	3	3	3	3	3	3	3	3	4	4	32
	<b>Разом</b>	<b>3</b>	<b>3</b>	<b>3</b>	<b>3</b>	<b>3</b>	<b>3</b>	<b>3</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>32</b>
<b><i>Додатковий час на навчальні предмети, факультативи, індивідуальні заняття та консультації</i></b>												
1.	Основи комп'ютерної грамоти				1	1	1	1	1	1	1	7
2.	Українська мова	1	1	1								3
3.	Логіка				1	1	1	1	1	1	1	7
4.	Світова література							1	1			2
5.	Світова художня культура				1	1	1					3
<b>Гранично допустиме навчальне навантаження на учня</b>		20	20	20	21	21	21	23	23	23	23	
<b>Всього</b>		<b>23</b>	<b>23</b>	<b>23</b>	<b>25</b>	<b>25</b>	<b>25</b>	<b>25</b>	<b>25</b>	<b>25</b>	<b>25</b>	<b>244</b>

Директор:

Г.О.Марченко